

REACTIVE PRINTING

AVCO PRINTING SYSTEM FOR COTTON AND CELLULOSICS



AVCOchem[®]

www.avcochem.com.vn

REACTIVE PRINTING

KEY PRODUCTS FOR REACTIVE PRINTING ON CELLULOSIC FABRIC SẢN PHẨM CHÍNH CHO IN HOẠT TÍNH TRÊN VẢI CELLULOSE

THICKENER CHỨNG IN	PRINTING AUXILIARIES HÓA CHẤT TRỢ IN	PRINTING ADDITIVES PHỤ GIA IN HOA	WASHING OFF CHẤT GIẶT
Direct printing In trực tiếp PRINT ESO TAN 465SN TAN R-660	Viscosity modifier and anti-bleeding Chất biến đổi độ nhớt & chống lem màu ANTIMIGRANT D	Oxidizing agent Chất oxi hóa SON LL PDR	Soaping agent Chất giặt AVCO-L 100
Discharge printing In bóc màu PRINT ESO TAN P5C/P5C-HV	Discharging agent Hóa chất discharge CHARGE RED NA CHARGE RED ZN	Penetrating & deaerating a/g Chất thấm và khử khí TEX CAN	

ADVANTAGES

- Easy preparation, thickeners are ecologic and economic for substantive printing processes including after washing steps and less sensitive with electrolytes.
- Gives a better color yield and definition
- Easy to use and good washing off
- Good viscosity stability
- Good coverage leads to even printed area, although with difficult substrate
- Suitable for dispersing in automatic make up units.

ƯU ĐIỂM

- Dễ pha chế, chứng in phù hợp sinh thái và kinh tế cho quy trình in với phẩm có thân lực bao gồm cả các bước sau giặt và ít nhạy cảm với chất điện ly.
- Cho hiệu suất lên màu cao và độ sắc nét tốt hơn.
- Dễ sử dụng và tính giặt tốt
- Sự ổn định độ nhớt tốt
- Độ bao phủ tốt dẫn đến các mảng in đều màu, mặc dù trên các vật liệu khó
- Thích hợp cho bộ phận pha chế màu tự động

REACTIVE PRINTING

SHORT DESCRIPTION OF AVCO PRODUCT

THICKENER

✓ AVCO-PRINT ESO

Modified alginate thickener, used for printing of reactive dyes on cellulosic, rayon and wool fabrics and for disperse printing on polyester and blended fabrics, the thickener has fast swelling property. It is also suitable for discharge printing.

✓ AVCO-TAN R465 SN

High quality high concentration thickener developed for printing reactive dyes on cotton and viscose and for printing with disperse dyes on polyester and polyamide.

✓ AVCO-TAN R-660

High quality blend of acrylic synthetic polymer dispersion and natural thickener. It is suitable for printing cellulosic substrate with reactive dyes. It reduces stock preparation time and is not necessary to back thicken stock pastes with dyestuff

✓ AVCO-TAN P5C/P5C-HV

Modified starch thickener for printing on delicate polyester fabrics, to obtain high color yield with very bright colours.

VISCOSITY MODIFIER AND ANTI-BLEEDING

✓ AVCO-ANTIMIGRANT D

When printing on some delicate fabrics, or when drying chamber is not operating well, flushing of dyes can occur. The addition of 1-2% of recommended.

MÔ TẢ NGẮN GỌN SẢN PHẨM AVCO

CHƯƠNG IN

✓ AVCO-PRINT ESO

Chương in alginate biến tính, dùng cho in thuốc nhuộm hoạt tính trên vải cellulose, rayon và len và cho phẩm phân tán trên vải polyester và vải pha, chương in có tính trương nở nhanh. Sản phẩm cũng phù hợp cho in discharge (in phá màu).

✓ AVCO-TAN R465 SN

Chương in chất lượng cao, nồng độ cao được phát triển cho phẩm in hoạt tính trên cotton và viscose và cho in thuốc nhuộm phân tán trên vải polyester và polyamide.

✓ AVCO-TAN R-660

Hỗn hợp chất lượng cao của polymer acrylic tổng hợp và chương in thiên nhiên. Thích hợp cho in vải cellulose với thuốc nhuộm hoạt tính. Sản phẩm làm giảm thời gian pha hồ và không cần phải chỉnh đôn nhót lại khi hồ nguyên được cho thêm thuốc nhuộm.

✓ AVCO-TAN P5C/P5C-HV

Chương in tinh bột biến tính cho in discharge màu trên nền nhuộm phẩm hoạt tính có thể phá màu (dischargeable reactive dyes).

CHẤT BIẾN ĐỔI ĐỘ NHỚT, CHỐNG LEM MÀU

✓ AVCO-ANTIMIGRANT D

Khi in trên vải mỏng, hay khi phòng sấy không vận hành tốt, nhòe hoa có thể xảy ra. Việc bổ sung 1-2% avco-antimigrant d rất được khuyến khích.

REACTIVE PRINTING

SHORT DESCRIPTION OF AVCO PRODUCT

OXIDIZING AGENT

- ✓ AVCO-SON LL PDR

A mild oxidizing agent for preventing shade variations caused by dye reduction in the dye bath and steamer with disperse, reactive and direct dyes.

PENETRATING & DE-AERATING AGENT

- ✓ AVCO-TEX CAN

A unique antifoam and penetrating accelerant with excellent defoaming and de-aerating properties, which ensures high speed and even wetting of the treated fabric.

SOAPIG AGENT

- ✓ AVCO-L100

A non- surface active dispersing agent used for the washing off of cellulosic fabrics and yarns dyed and printed with reactive and vat dyestuffs. The product offers high level of wash fastness properties to the treated goods which cannot be achieved with detergent.

MÔ TẢ NGẮN GỌN SẢN PHẨM AVCO

CHẤT OXI HÓA

- ✓ AVCO-ANTIMIGRANT D

Chất oxy hóa nhẹ dùng trong qui trình in nhuộm để ngăn sự biến động ánh màu do sự khử thuốc nhuộm trong bể nhuộm hay phòng hấp hơi với các phẩm phân tán, hoạt tính và trực tiếp.

CHẤT THẨM VÀ KHỬ KHÍ

- ✓ AVCO-TEX CAN

Chất tăng thẩm và chống bọt độc đáo với tính phát bọt và khử khí rất tốt, đảm bảo vận tốc cao và thẩm ướt đều cho vải xử lý.

CHẤT GIẶT

- ✓ AVCO-L100

Chất phân tán không có bản chất hoạt động bề mặt dùng để giặt vải sợi cellulose in và nhuộm với thuốc nhuộm hoạt tính và hoàn nguyên, sản phẩm cho vải được xử lý độ bền giặt cao cấp mà không thể đạt được với các chất tẩy rửa.

REACTIVE PRINTING

PREPARE PRINTING PASTE FOR REACTIVE DYES

METHOD 1:

Prepare stock paste

PHƯƠNG PHÁP 1:

Chuẩn bị hồ nguyên

PRODUCT / SẢN PHẨM	AMOUNT / LƯỢNG (Kg)
AVCO-POLYQUEST KAL	0.1-0.3
AVCO-TAN R-660/465 SN	4.0-6.5
Sodium Bicarbonate	1.5-2.5
Urea	10-20
AVCO-SON LL PDR	0.5-2.0
Water/ Nước	Up to 100kg

PRODUCT / SẢN PHẨM	AMOUNT / LƯỢNG (Kg)
Stock paste/ Hồ nguyên	X
Reactive dyes/ Thuốc nhuộm hoạt tính	Y
Water/ Nước	Up to 100kg

NOTES:

The reactive dyestuff can be dissolved with warm water before adding into the paste.

GHI CHÚ:

Thuốc nhuộm hoạt tính có thể được hòa tan với nước ấm trước khi thêm vào hồ in.

REACTIVE PRINTING

PREPARE PRINTING PASTE FOR REACTIVE DYES

METHOD 2:

PHƯƠNG PHÁP 2:

PRODUCT / SẢN PHẨM	AMOUNT / LƯỢNG (Kg)
Water / Nước	60-70
AVCO-POLYQUEST KAL	0.1-0.3 (If needed/ nếu cần)
AVCO-TAN R-660/465 SN	4.0-6.5
Sodium Bicarbonate	1.5-2.5
Urea	10-20
AVCO-SON LL PDR	0.5-2.0
Water/ nước	Up to 100kg

PRODUCT / SẢN PHẨM	AMOUNT / LƯỢNG (Kg)
Stock paste/ Hồ nguyên	X
Reactive dyes/ Thuốc nhuộm hoạt tính	Y
Water/ nước	Up to 100kg

PROCEDURE:

1. Charge water and start mixing.
2. Add NaHCO₃, mix with high speed mixer for 3 minutes until dissolve completely.
3. Add AVCO-POLYQUEST KAL If needed then add AVCO- SON LL-PDR and UREA, mix for 3 minutes.
4. Add slowly AVCO-TAN R-660/TAN 465SN while mixing with high speed until obtain homogeneous paste.
5. Add pre-dissolved dyestuffs
6. Fill water up to final volume.
7. Continue mixing for 5-10 minutes.
8. Filter

TRÌNH TỰ:

1. Lấy nước và khởi động khuấy.
2. Thêm NaHCO₃, khuấy với máy khuấy tốc độ cao trong 3 phút đến khi hòa tan hoàn toàn.
3. Thêm AVCO-POLYQUEST KAL nếu cần rồi thêm AVCO-SON LL-PDR và UREA, khuấy trong 3 phút.
4. Thêm từ từ AVCO-TAN R-660/TAN 465SN trong khi khuấy với tốc độ cao cho đến khi đạt được độ đồng nhất.
5. Thêm thuốc nhuộm đã hòa tan
6. Thêm nước đến thể tích cuối cùng.
7. Tiếp tục khuấy trong 5-10 phút.
8. Lọc

REACTIVE PRINTING

AFTER TREATMENT PROCEDURE

FIXATION:

The printed and dried fabric is steamed with saturated steam at 100-102°C for 8-12 minutes in a continuous steamer.

WASHING OFF:

Washing-off should be carried out with soft water, or with tap water with the addition of complexing agents (such as AVCO-POLYQUEST KAL). The temperature, the type of washing aids and the procedures depend on the machinery and the dyestuffs type. Following are some recommended processes:

A.MCT DYES:

Rinse thoroughly with cold soft water until clear, then rinse with warm water (approx. 60°C) - Soap boiling with 1-2 g/l AVCO-L100. This is followed by rinsing with warm, neutralising and cold washing.

B.VS DYES:

Rinse thoroughly with cold soft water until clear, then neutralise(60°C)-Soap boiling with 1-2 g/l AVCO-L 100. This is followed by rinsing with warm and cold water.

GẮN MÀU:

Vải đã được in và sấy khô được cho hấp hơi với hơi bão hòa ở 100- 102°C trong 8-12 phút trong máy hấp hơi liên tục.

GIẶT:

Giặt nên được thực hiện với nước mềm, hay với nước máy có bổ sung chất tạo phức (như AVCO-POLYQUEST KAL). Nhiệt độ, loại trợ giặt và trình tự phụ thuộc vào thiết bị và loại thuốc nhuộm sử dụng. Sau đây là một vài qui trình đề nghị:

A.THUỐC NHUỘM MCT :

Giặt lạnh kỹ với nước mềm cho đến khi nước trong, rồi xả với nước ấm (khoảng 60°C) - Giặt sôi với 1-2 g/l AVCO-L 100. Tiếp theo xả với nước ấm, trung hòa và giặt lạnh.

B.THUỐC NHUỘM VS

Giặt lạnh kỹ với nước mềm cho đến khi nước trong, rồi trung hòa (60°C)-Giặt sôi với 1-2 g/l AVCO-L 100. Tiếp theo xả với nước ấm và nước lạnh.

REACTIVE PRINTING

AFTER TREATMENT PROCEDURE

B. CONTINUOUS OPERATION:

In continuous washing machine use the following procedure:

BOX NO. 1-2 : Cold rinse

BOX NO. 3-4 : Warm rinse (60°C) if printed with MCT dyes or neutralise (60°C) with 0.5 – 1cc/l AVCO-CID PHS if printed with VS dyes

BOX NO. 5 : Hot wash (90-95°C) with : 1-3 g/l AVCO-L 100

BOX NO. 6 : Hot wash (80°C)

BOX NO. 7 : Neutralise(60°C) with 0.5 cc/l AVCO-CID PHS if printed with MCT dyes or warm rinse (60°C) if printed with VS dyes.

BOX NO. 8 : Cold rinse.

B. VẬN HÀNH LIÊN TỤC:

Trong máy giặt liên tục dùng trình tự sau:

BOX NO. 1-2 : Giặt lạnh

BOX NO. 3-4 : Giặt ấm (60°C) nếu in với thuốc nhuộm MCT hay trung hòa (60°C) với 0.5-1cc/l AVCO-CID PHS nếu in với thuốc nhuộm VS

BOX NO. 5 : Giặt nóng (90-95°C) với : 1-3 g/l AVCO-L 100

BOX NO. 6 : Giặt nóng (80°C)

BOX NO. 7 : Trung hòa(60°C) với 0.5 cc/l AVCO-CID PHS nếu in với thuốc nhuộm MCT hay xả ấm(60°C) nếu in với thuốc nhuộm VS.

BOX NO. 8 : Xả lạnh.



The logo for AVCOchem features the word "AVCO" in a bold, blue, sans-serif font, followed by "chem" in a green, lowercase, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is positioned to the upper right of the "m".

AVCOchem[®]

avcochem@avcochem.com.vn

www.avcochem.com.vn

Disclaimer: The technical information and recommendation provided in this catalog are to the best of our knowledge accurate. It is intended to be helpful and is not to be considered as a guarantee. It is highly recommended that the customer should still adopt the appropriate and necessary measures to ensure our products can meet their specific technique and purposes. Since we are unable to control the application fields of our customer, we are not liable for any consequences thus cause.

Miễn trừ: Các thông tin kỹ thuật trong catalog này được cung cấp đúng theo những hiểu biết của chúng tôi. Vì các nhà in khác nhau có các áp dụng khác nhau nên các thông tin này được hiểu như là các thông số để tham khảo, không mang tính đảm bảo. Quý khách hàng vẫn nên thực hiện các biện pháp cần thiết để đảm bảo tính phù hợp với các đặc thù áp dụng và yêu cầu chất lượng của mình. Vì không thể kiểm soát được các thực hành áp dụng tại Quý khách hàng, chúng tôi không chịu trách nhiệm về các tổn thất xảy ra tại Quý khách hàng nếu có.